





















		Ouverture d'une étude existante
		La fenêtre d'ouverture de session s'affiche
F	1. 2.	<ul> <li>Sélectionnez votre « login » = votre nom ou votre identifiant</li> <li>Sélectionnez votre « profil » = votre rôle</li> <li>Consultation : seule la lecture de l'étude est possible</li> <li>Animation : saisie des données dans l'étude</li> <li>Superviseur : tous les droits</li> <li>Administrateur : gestion des utilisateurs et rôles</li> </ul>
	3.	Saisissez votre « Mot de passe » et cliquer sur « Ok »
		Session Login Login Profil C Animation pour la SUITE TDC Mot de pass
Knowlience		



	Propriétés de	Propriétés
F.	Toujours dans le menu «Fichier/Propriétés», dans l'onglet «Etude»	Projet     Eude     Eude       Lbelé de l'étude     1     AFE de la chamèrel       Référence     2       Date de création de l'étude     11/10/2005 •       Arimateur de l'étude     3
1.	Saisissez le nom de l'étude Saisissez la référence de l'étude	Objet de l'élude Catographier les fonctions dans le but de réduire le coût
3.	Saisissez l'animateur de l'étude	Objectifs de l'étude 5 Prototype low cost d'une chamère
4. 5.	Entrez l'objet de l'étude Entrez l'objectif de l'étude	Date de la dernière modification 000/05/2009 v Résultats de l'étude 6 Dramére à prix réduit (n
6. Knowllence www.knowllence.com	Entrez les résultats de l'étude (en fin d'étude seulement)	С



















♦ B	ête à corne et validation du besoin
-	Dans le bas de cette même fenêtre, on propose de répondre à 3 questions ayant pour but de valider le besoin
1.	Répondez à « Pourquoi ce but existe-t-il? » en cliquant sous la question pour saisir votre texte
2.	De la même façon, saisissez les « Conditions d'évolution » de votre besoin
3.	Et enfin les « Conditions de disparition »
4.	Une fois ces trois points abordés, vous pouvez valider votre besoin en cochant la case « Validée»
Knowllence	Conditions de disparition.













































## Tableau d'Analyse Fonctionnelle - TAF

- Le TAF est complété automatiquement à partir du BDF, c'est en quelque sorte le document de synthèse du BDF.
- On retrouve toutes les fonctions (classées par phase de vie) croisées avec les composants. Les croix montrent donc quels composants participent à quelle fonction
- Il est possible de rajouter des croix dans le tableau si le BDF n'a pas été fait, par un simple clic sur l'intersection composant/fonction choisie.

Mais cela est déconseillé du point de vue méthodologique.

nowllence

	Image: Section 1         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2           Image: Section 2         Image: Section 2         Image: Section 2 <th></th> <th>۰ ۱</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th><b>F</b></th> <th></th> <th>10. or mail. An 10.0</th> <th></th> <th></th> <th>****</th> <th>-</th> <th>n a c</th>		۰ ۱				<b>F</b>		10. or mail. An 10.0			****	-	n a c
	Endors Level and Level Actions	,		13. >		+				<u> </u>	n atim	(C. 1. J. V. 41	faðura á	er 1
		a local				l sere a	• · · · ·	ine v exi			THE OF	w		
		1.42		1	:1		1.12	- 13	1.17	1.15	- 11	1.2		
	1 2	5 1 12	-1		10°	10°	122	-29	07 142	125	-11	02.11	111	12
	Chamage poly conc		-			_	-			-				
	Concerned and a													~
	Charton de pello Presentation de pello		12					2		-				
	Chamen de perte Bague en apecar vapélies — la socié node		»)	ж				×						
	<ul> <li>Channell de polite</li> <li>Bugget en apolite</li> <li>Misional politic</li> <li>Misional politic</li> <li>Historia de politic</li> </ul>		>:	×				×	×	-				
	Charten de polite Bagao en spool vapolite - Ministrative polite - Deque o report a ménado - Deque o report a ménado - Deque o report a ménado		*	×				× · · ·	×				.: ×	
	Charten de jeutz Bague en spect regelike – Vinischkipptik – Hergelike regelike inklasse – Hergelike referense – Una son de dan se		»: «	×	×				:: × ×				* *	
	Channel de pa fa Bages en spect repúblic - Vin ank politic - Hingsin a republic Trèses - Hingsin a repúblic Trèses - Chan sold channel - Chan sold channel - Chan sold channel		8) 6 8)	*	×			×	:: * *				×	
	Charmen du politic Bigger, en specie registre – en anné politic – Harger a registre e trakmen – Lingrer a registre e trakmen – Charmen de cartos – Charmen de cartos – Charmen de cartos		8) 6 8)	× × ×	×			x x x x	:: * *				× ×	*
l	Charmon de por te Bagour en aport, conplike - tra colopada - Horgen a report, colonal - Charmon de cartos - Charmon de cartos - Activitada - Activitada - Activitada		>: 	×××××	×			×××××	:: * *				× ×	×
	Charten de puito Bages en aport, copilie - Un configuration - Degrais region : referent - Longen de carto- Activação - Contro de carto- Activação - Activação - Activação - Enconde - Longe		× ×	×××××××××××××××××××××××××××××××××××××××	× 			× · · · · · × × × · · · · ×	×				× × ···	×××
I	Control de puite Bage, conject, copilie, e variation appear, copilie, Bage, conject, control de carse de conjection de conject		>: 	××××	× :: :: × ×				:: × ×				× × ·:·	×
1	Control de puite Bageur expective poite - vir a cha porte - Horges or appart in Advance - Horges or appart in Advance - Control de ante- Accident de ante- - En e- - vir addreas de		>: 	××××	× :: :: × ×				:: × ×				× × ×	×××

















											` L									
0																				
2	1. 1 4 4 1 4 4																			
	6	四見了 1		散始	4 10 00	1 1 2	×	1.02 30 :	×	3	87	Tab. App	roche fonct	omele	-	*	94	F 21	* *	du
92	Qa	1431		20	3 b.	F. 1														
	xemple	chamiere porte	la corte por rocoe	dalas	ine	_	_	_	-	_	_	_	_	_	_	_	-	-	_	
	Evé (mo	vement initiateur de de défailance de l tion]	a Conséquence s	ystèree	Description	lu scénari	o N	ER Evénes	neri i	edcade	6 F	Actions de des risque	e mailtise d	Qui 7	Etat de	faction	G'	F	Seul App	roche Fcl
	Corr	osion excessive	Rupture de la r	chamièn	Rupture de pendant que	la chamiè la voiture	e est	1 Accide	we de	volture	3 3	Changer d au niveau	le matériau de la	Marc	9		3	1		c
					Outped -							concepso	90 I							
	in led in all comple c	> H 2 A U	10 00	192.	17. Mi			01.457		Ndec Pro	dut Fct		•) (6: 3	1	1701					43.5
	21am - (17.1	() Fairs placter to purt	l pur rapport à la call				Departure	Currente		-										
	de	Mode de défailance	Effets	S Der	. Cause de	o Alete	Contention	Conception	D	IPR	N- Actory	Qui ?	Dela	Elst	Dea	Actions	5 0	r pr	IPR'	PR Plote
	mode -				deladance	- 65	Prévention	Delection			recommande			ON DECEMPT	calibration L	Participa			1.490.00	Fct/Firdt
-0	mode i				delafance Longueur des channos mai calculé	. V	Prévention	Test en CAD	2	100	recommande			OF DECEM	dipatre /	- Printer				Fourpad
	A8	Angle douverture maximum rich impecté	SRAND WECONTENTEMENT	9	défaillance Longueur des chamons mai calculé Largeur de la chamère NC	• •	Prévention	Detection Test en CAD Simulation de plage avec outil	2	100 160	ieconmande			OF DESIGN	California (					FCOPER
	AB	Angle douverture minimum rich impecté	GRAND MECONTENTEMENT CLIENT	9	détaillance Lorgueur der charnons mit colculé Largeur de la charnètre NC Perçage pour les		Prévention	Detection Text en CAD Simulation de plage avec outé informatique Phase de text		100	ieconmardi									Forma
1000 E.C. 100	Að	Angle d'ouverture maximum rich respecté	GRAND MICCONTENTEMENT CUENT	9	Ottallance Longuou der chamone ma calculé Lageur de la chamère NC Perçage pour les bague au mauvais endioi		Prévention	Délection Test en CAD Simulation de phage avec out/ informatique Phase de test en conception	· · ·	100 160 90	leconmand									Fourna
	A8	Angle d'oursettae manues non impecté	GRAND MICONTENTEMENT DJENT	,	Celladarce Longuisa des calcule Langeur de la chamère NC Perçage pour las bague au mauvais endioi Chamon de porte pas aniez épaisoe		Prévention Text effectué conception	Délection Test en CAD Sendation de plage avec out informatique Phase de best en conception	10 4 0 N	100 180 90 210	Verfer la contonté à cheque		67/03/2607		organia /					Fourna
1 2 3	A40 D	Angle douvertue measurum non expecté Ruptue	BRAND MICONTENTEMENT LUENT SECURITE	9	Citaliance Conguisa den calculé Langeur de la chamère NC Perçage pour les bague au mauvais endioi Channon de porte pas aucez épaisoe		Text effectué en phace conception	Déllection Test en CAD Simulation de phage avec public informatique Phase de best en conception Vui liers des phases de	1 0 1 1	109 100 90 210	Verter la contomé d 2 porçon à chaque chargement	<b>N</b>	67,03/2003							Featha
1 2 3 4 8	All D	Angle douvertage ensembler not impecial Register	GRAND MICONTENTEMENT DENT	9	Character Character Calculé La character La character La character NC Percage pour les bague su endeut Characon de pour les ausez épaisse Largeur des character		Text effectual esphase conception	Delection Text en CAD Sexulation de plage avec avid informatique Phase de best en conception Vui lars des phases de resultance	2 4 5 2 2	109 160 90 210 100	Verlier la Verlier la 2 ponçon à cheave cheave		67/03/200							Forma

	A	CC	ès	aux	k t	ab	lea	ux [s	ur C	omp	oosar	nt]
	Niv	/eau	« Co	omposai	nt »	: Car	actéri	sation Con	nposants	6		
	Remarque : ce tableau est le même que celui que l'on a rempli dans TDC Structure.											
	Si un mise	e mo à jou	odifica ur dar	ation est ns TDC	t fai Str	te dai ucture	ns TD e et inv	C FMEA, e versement	elle sera			
3 0	3 <b>5</b> 2 50 4		1 5 3	× 🗆 🛍 🖄	)	< 1. (ð)	<\$ ♥	Caractérisation des Cor	nposants 👻	© 🥱 🗍 🕯	* <del>*</del> ×	
	3 3 6	d'5, ]	K, 💽		3 🥔							
Com	posant : (C 1.1) Che	arnon de p	porte									
	Nom 👓 de la caractéristique	N* Clas	ssification	Valeur nominale	Unité	Tolérance Plus	Tolérance Moins	Moyen de vérification	Etendue de l'échantillonnage	Fréquence de l'échantillonnage	Méthode de contrôle	Plan de réaction
1	Angle de pliage			90	•	en valeur absolue						
2	Epaisseur			11	mm	0,01	0,01	Pied à coulisses				
3	Largeur			30	mm	0.01	0,01	Pied à coulisses				
4	Longueur			120	mm	0,01	0,01	Pied à coulisses				
Knowllence												
www.knowllence.com	n											



			A	CC	cès	s a	U	x t	ab F	olea Proc	u ce	x [ ss	ี้รเ ร]	ır	0	pé	era	atio	or	۱	
			Nivea	au	«Opé	ratic	on F	Proce	ess»	: Plan	de	surv	/eilla	ance	e (pa	aram	ètre	e pro	ces	ss)	
	40 Q 0	i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	と見当 A ノビタス prniere porte 3.tz	11	3 2 8	1 11	11) 12,	<b>* * •</b>	13 85 10 17 El 6	× 1 6 4	5	Indec Proces	18 )		• *	3 : -	* ×				4.8
	0144	mon Prod	cu: Laminoge				-	Also, C	iontrôle (C	contrôle entr	1 1		Ť.			ani Marina ang	1			1.1	in P
		defaut?	Défaut potentiel	Ellet	s e	Causes	0	CS P	hevention D	Nocess E Mection	IPR 1	recomman	udées Q	647	Délai	Etal Action	Delai dép	assé? prise	H 5'	0. 0.	Supposé Proces
		D	Effort excessil des rouleaux sur la plaque à lammer	Dorwis équiper	age sur 6 nent 6	e Eparse top importan de la pla à lamme	our Un G Igun I	D in to	Ionner un Mervalle de Slésance au Sumisseur	Vérilication de épaisseur par opérateur	100	5 Multipler i pour lanin plaque)	le El o passe D ver la	mmarvel écorel	27/04/2007		-		6	6 1	<b>36 10</b>
	2		Conscion	Inpost	itie is g	Polymen	ioni 7	V	C	Capteur de empérature	504										50
	0 0 0 0 0 0 0	्रे जि ्रि ्	Nivea	U «	Opér	atio	n P	roce	ess» :	: Amde	ec P	Proce	ess 🌮 🖻	n de surv	rellance (p	aramètre p	roce: •	6.9	<b>\$</b> **	* >	
		Nom d caract	le la éristique Process	N"	Classification	Valeur nominale	Unité	Tolérance Plus	e Tolérano Moine	e Moyen de vértication	Etende	ue de 🔤	Fréquenc	be de l' Ionnage	Métho	de de contr	óle	Plan de n	faction	Caracté à suivre	ristique produit [ken]
	1	Tempé traitem	inature de én/	1	Ø:	550		50	100	Capteur de sécurité			2 fois por pièces pr	ur 100 Ioduites	Vous d venou car la Sécuri ou les	levez mettri (contrôle in caractéristic laire, Régle deus	e un tégré) jue est meritare				
Knowllence	.com	Durée	du traitement	2	P	8	h	0,5	0,5												









